



### Soluciones ecológicas para el manejo de residuos industriales

Eco procesamiento Ltda., le ofrece a los sectores industriales la “Solución ecológica” con servicios más completos en el país, para que deje en manos de expertos el manejo de los residuos sólidos de su empresa:

- | Servicio personalizado
- | Co-procesamiento de residuos
- | Almacenamiento Temporal
- | Transporte
- | Análisis de residuos
- | Empaque y rotulado de residuos
- | Registro fílmico y fotográfico
- | Estudios Técnicos
- | Otras disposiciones
- | Certificaciones

### Servicio Personalizado

Puede contar con la atención personalizada de nuestros asesores comerciales:

- | Visita a sus instalaciones
- | Asesoría en el proceso
- | Coordinación logística de transporte
- | Asesoría en el empaque, rotulado, recolección y almacenamiento
- | Solución de inquietudes
- | Reportes periódicos del servicio
- | Entrega de certificado de disposición final

**Eco procesamiento Ltda.**  
Calle 113 No. 7-45  
Torre B, Piso 12  
Edif. Teleport Business Park  
Bogotá D.C.  
[www.holcim.com.co](http://www.holcim.com.co)

## La conservación del medio ambiente en el que vivimos es la clave para nuestro futuro



Pensando en brindar una solución ecológica completa para el país, que incluya manejo, recolección, transporte, almacenamiento, tratamiento y disposición final de residuos industriales, nace una nueva empresa del Grupo Holcim en Colombia.

Eco procesamiento Ltda. es una empresa pionera en la gestión de residuos, con enfoque sostenible, la cual promueve el co-procesamiento de residuos industriales en hornos cementeros, como una alternativa técnica y ambientalmente segura, que brinda solución a diversos residuos industriales generados por los sectores productivos.

Desde hace más de 30 años, Holcim, líder mundial en la producción de cemento, concreto y agregados, inició en Europa la búsqueda de alternativas sostenibles para sus procesos productivos.

En esta búsqueda se encontró que las altas temperaturas del horno cementero servían para disponer de forma definitiva residuos de diferentes industrias, lo cual es conocido como co-procesamiento.

Nos apoyamos en la infraestructura, en los procesos y en la elevada tecnología de Holcim para asegurar la disposición de residuos industriales bajo adecuados controles técnicos y ambientales con las mejores opciones de disposición final, convirtiéndonos en partes de la solución de los problemas ambientales locales y nacionales.



## Co-procesamiento de residuos industriales a altas temperaturas

Los residuos son co-procesados en el horno cementero de Holcim (Colombia) S.A., a temperaturas entre 1.100°C y 2.000°C, sin que se generen nuevos residuos y garantizando un adecuado manejo que no altera las emisiones atmosféricas.

La planta de Holcim en Nobsa, está certificada en los Sistemas de Gestión de Aseguramiento de Calidad ISO 9001-2000, Medio Ambiente ISO 14001 y Salud Ocupacional y Seguridad Industrial OHSAS 18001.

## Almacenamiento Temporal

Ponemos a su disposición un almacenamiento temporal en la planta de Holcim en Nobsa, con una capacidad de 2500 m3 el cual cumple con todos los requisitos técnicos, ambientales, de seguridad industrial y cuenta con las autorizaciones legales exigidas. Próximamente podrá contar en Cundinamarca y Bogotá con una bodega de almacenamiento transitorio que le permitirá facilitar la logística de transporte hacia su empresa.

## Transporte de los residuos

Cuenta con una red de vehículos para transporte de mercancías peligrosas a nivel nacional, con equipos adaptados a sus necesidades tanto para pequeños como para grandes volúmenes, los cuales cumplen con los requisitos exigidos en el Decreto 1609 de Mintransporte.

## Análisis de los residuos

Para caracterización de residuos de su empresa, le prestamos el servicio de análisis físico-químico de los residuos con el respaldo de laboratorios certificados.

## Empaque y rotulado de residuos

Contamos con personal capacitado para realizar definiciones del empaque y rotulado para los diversos tipos de residuos industriales.

## Registro filmico y fotográfico

Si usted lo requiere realizamos durante el proceso de disposición, registro fotográfico del manejo de los residuos, constancia e información. Para aquellos materiales que requieren custodia, coordinamos la logística con el personal asignado por usted.

## Estudios técnicos para la obtención de permisos

Si su empresa lo requiere, estamos en capacidad de asesorarlo en la obtención de los permisos.

## Otras disposiciones

Ofrecemos otras disposiciones de acuerdo a las necesidades de su empresa y reglamentaciones locales para tratamiento de residuos.

## Certificación de disposición Final

Eco procesamiento entregará a su empresa, la Certificación expedida por la compañía debidamente licenciada por la Autoridad Ambiental.

## Sectores industriales atendidos

Eco procesamiento ofrece sus servicios a los diversos sectores industriales para una amplia gama de residuos.

### Aceites y Lubricantes

Aceites usados, dieléctricos (PCB's <50 ppm).  
Grasas, lubricantes de corte.

### Sector Agroquímico

Cenizas, lodos y tierras.  
Envases, plásticos  
EPP, textiles

### Sector Alimentos

Productos fuera de especificación.  
Empaque, estopa, EPP.  
Lodos y tierras

### Industria Química

Materias primas, catalizadores.  
Productos fuera de especificación.  
Residuos especiales  
Lodos

### Sector Petroquímico

Lodos de tanques, residuos, plásticos contaminados, catalizadores y resinas usadas.

### Sector Petrolero

Lodos de perforación.  
Lodos tanques  
Catalizadores  
Elementos de protección personal, estopa, textiles.

### Sector Farmacéutico y Cosméticos

Medicamentos, materia prima y productos fuera de especificaciones.  
Residuos de proceso de producción

### Sector Eléctrico

Lodos, cenizas, polvo.  
Materiales contaminados, estopas contaminadas.

### Industria general

Lodos.  
Productos fuera de especificación.  
Materias primas vencidas.  
Elementos de protección, estopas y textiles contaminados.

## El medioambiente, un compromiso de todos

La preservación del medio ambiente es un tema estratégico para las empresas conscientes de su responsabilidad con la sociedad y que quieren permanecer dentro de un mercado cada vez más competitivo. La definición de principios y el desarrollo de iniciativas y operaciones basadas en el Desarrollo Sostenible, se ha convertido en un importante valor agregado.

Para alcanzar el Desarrollo Sostenible todos estamos llamados a hacer uso de técnicas y tecnologías que ahorren recursos y costos, al permitir crear procesos, productos y desarrollar servicios menos contaminantes y más seguros.

Los residuos sólidos y líquidos son generados durante la actividad industrial y su eliminación no apropiada puede generar un serio problema de contaminación. Por esta razón la gestión ecoeficiente de residuos industriales, es un tema de creciente importancia en todo el mundo, al igual que la búsqueda de los métodos eco-eficientes que permitan darle un adecuado manejo y contrarrestar así el grave problema que constituye su acumulación o eliminación no controlada.

Todos somos parte de las soluciones para un futuro mejor.

